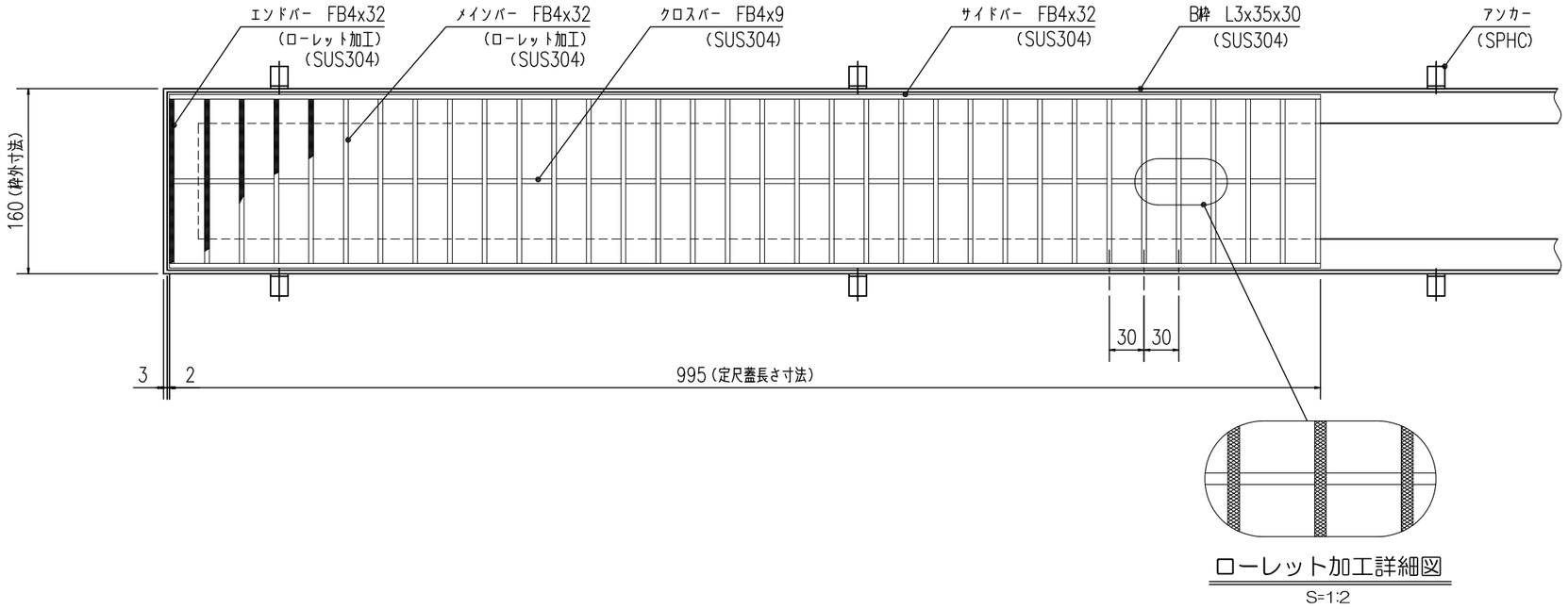
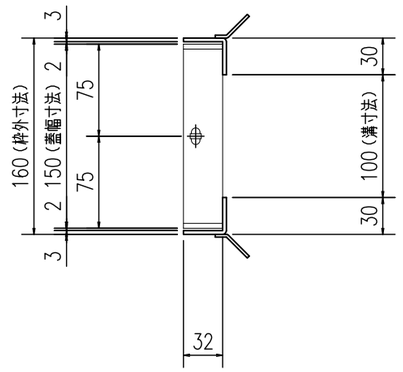
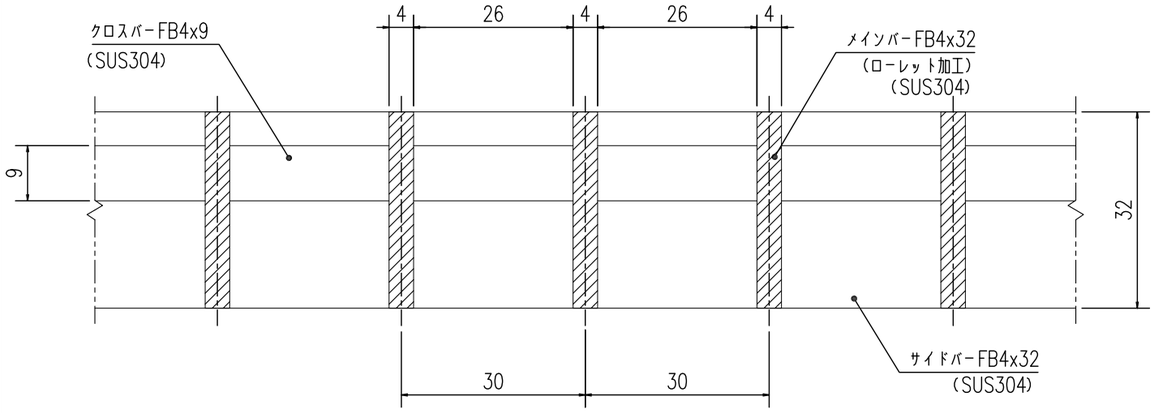


ローレット加工詳細図

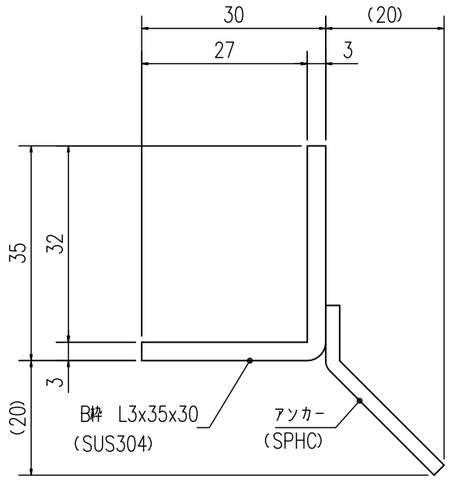
S=1:2





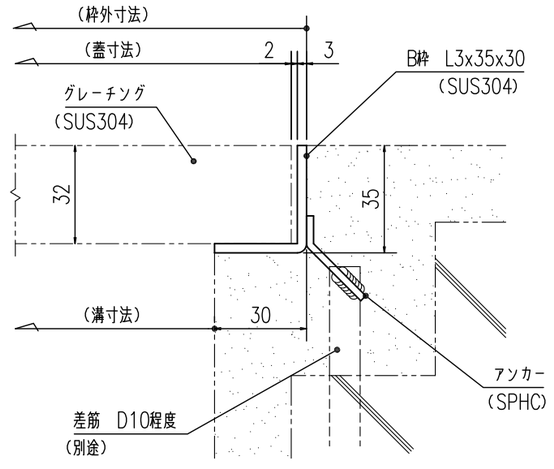
グレーチング断面詳細図

S=1:1



受枠断面詳細図

S=1:1



受枠施工参考図

S=1:2

提出	X/X	2017.10.20
訂正	/	
訂正	/	
訂正	/	
訂正	/	

やさしさと安心を　たしかな技術で支えます。

ナカ工業株式会社

担当	検図	製図	設計:	施工:
			受領印	受領印

工事名称

図面名称 NEG−R−15　B枠
W150×L995×32H×30P

縮尺:A3	図番
1/5	0