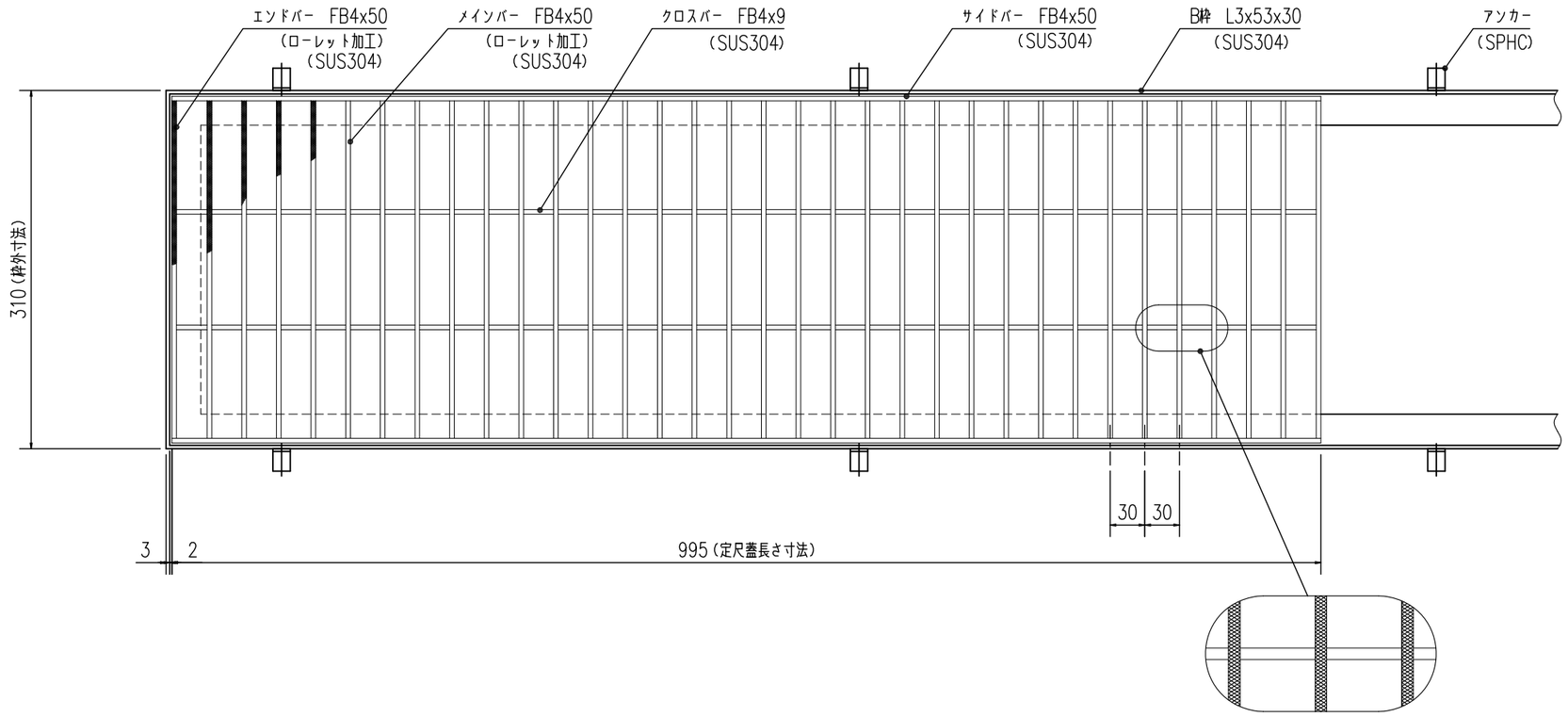
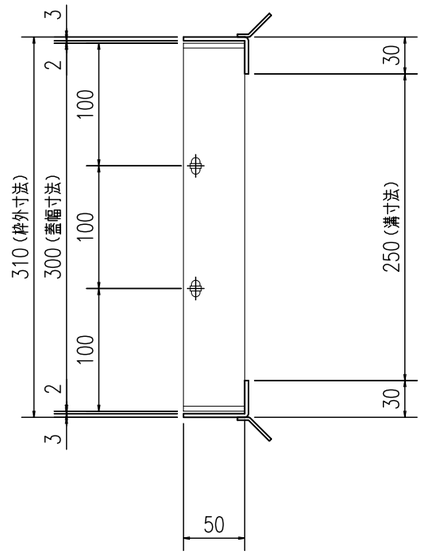
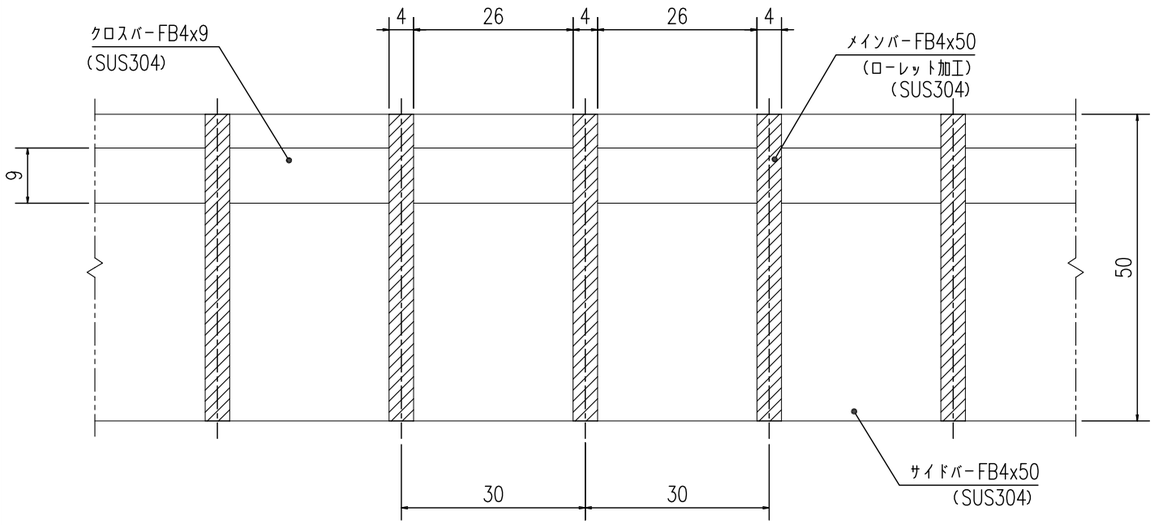




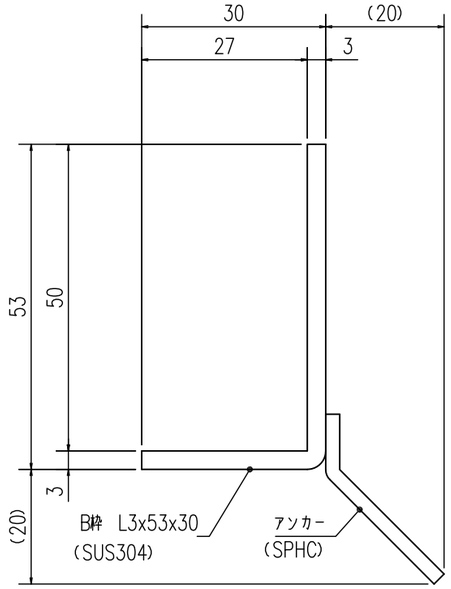
ローレット加工詳細図

S=1:2



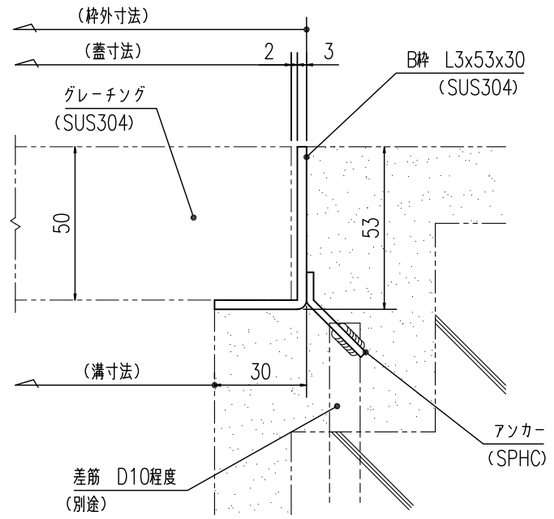
グレーチング断面詳細図

S=1:1



受枠断面詳細図

S=1:1



受枠施工参考図

S=1:2

提出	X/X	2017.10.20
訂正	／	
訂正	／	
訂正	／	
訂正	／	

やさしさと安心を　たしかな技術で支えます。

ナカ工業株式会社

担当	検図	製図	設計：	施工：
			受領印	受領印

工事名称

図面名称 NEG−R−30　B枠
W 300 × L 995 × 50H × 30P

縮尺:A3　1/5

図番 0